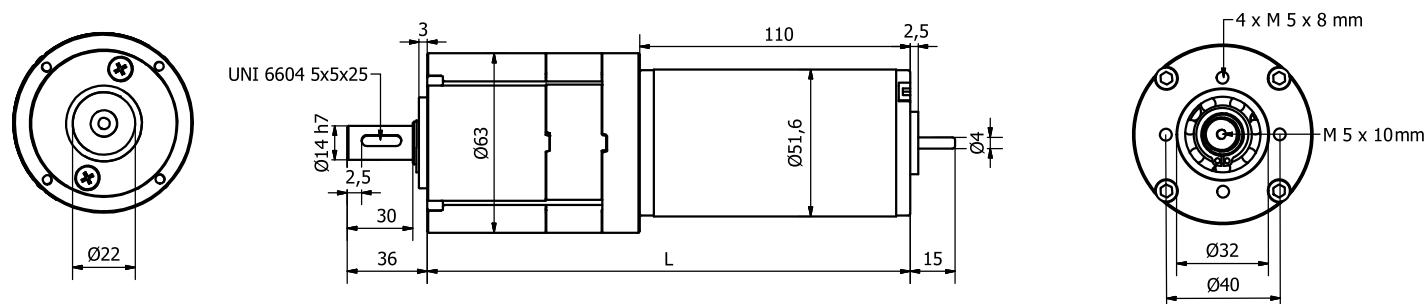


Motoriduttore . Getriebemotor . Gear motor



TIPO	Rapporto riduzione	L mm	R.P.M. a vuoto min ⁻¹	R.P.M. S 1 min ⁻¹	Coppia S1 Nm	R.P.M. S2 min ⁻¹	Coppia S2 Nm	Coppia Max Nm	I max 24 Vdc
MR 752 L 63 1/4	4	166	760	660	0,5	450	1,3	3	14,5
MR 752 L 63 1/6	6	166	500	440	0,7	310	2	5	14,5
MR 752 L 63 1/16	16	186	185	165	1,7	115	4,8	12,2	14,5
MR 752 L 63 1/24	24	186	120	105	2,5	75	7,2	18,7	14,5
MR 752 L 63 1/36	36	186	80	70	4	55	11	28	14,5
MR 752 L 63 1/64	64	206	45	36	6	26	17	43	14,5
MR 752 L 63 1/96	96	206	30	25	9	18	25	63	14,5
MR 752 L 63 1/144	144	206	20	18	12	12	36	95	14,5
MR 752 L 63 1/216	216	206	13	11	17	8	54	120	12,5

Lunghezza "L" del motoriduttore in funzione della riduzione e del numero di giri in uscita con il motore standard 752 L 60 W resi, 3200 giri a vuoto, 12 o 24 Vdc. Corrente di spunto 14,5 A.

Albero uscita supportato da due cuscinetti accoppiati schermati. Il motore e il riduttore sono trattati per resistere alla corrosione.

Il motore è dotato di filtri antidisturbo in ottemperanza alla normativa CE.

Fili uscenti 2 x 0,75 L 250 mm.

* Le velocità di rotazione sono soggette a variazioni di $\pm 10\%$.

Il funzionamento S1 è un funzionamento continuo con sovratemperatura di 70° C in aria libera (2,4 A).

Il funzionamento S2 è un funzionamento al 50% di 5' con sovratemperatura max di 80° C in aria libera (6 A).

La corrente di spunto di (I max) non deve essere mantenuta per più di 2 ".

Forze massime che possono agire sull'albero di uscita: Assiale 300 N, Radiale 400 N sul punto estremo dell'albero di uscita.

E' possibile applicare un encoder.

E' possibile applicare anche altri tipi di motori.

